

Työmaahjeet Weberin lattiatasoitteille



**we
care**

Työmaahjeet Weberin lattiatasoitteille

Työohjeet

Ennen tasoitetyön aloittamista tarkistetaan kaikki tasoitetavaksi määrättyt pinnat. Katso myös Saint-Gobain Finland Oy:n tuotekortit. Lattiat tasoitetaan Sisä RYL 2013:n tai sopimuksen vaatimuksia vastaavaan tasoon.

Tasoiolosuhteet

Tuotteen toimivuuden ja kuivumisen varmistamiseksi talossa on oltava vesikatto, ikkunat ja ovet asennettuina. Rakenteen kuivumisen aikana, huoneen ja alustan lämpötilan tulee olla vähintään +10 °C ja alustan suhteellinen kosteus <90 %. Lisäksi on huolehdittava rakenteen kuivumisen aikana riittävästä ilmanvaihdosta. Massan lämpötilan tulee olla vähintään +10 °C, koska kylmä massa leviää heikommin ja riski ylivesittämiseen (liiallinen veden käyttö) kasvaa ja sen myötä kuivuminen ja lujuudenkehitys hidastuu.

Ihanteellisin tasoitus- ja massan lämpötila on +15 °C – +20 °C.

Alustan käsittely

Alustana oleva betonipinta puhdistetaan tartuntaa heikentävistä aineksista kuten sementtiliimasta, öljystä yms. Heikon alusbetonin pintakerros ja irtonaiset tasoitekerrokset poistetaan. Alusta imuroidaan puhtaaksi ennen dispersio-käsittelyä ja tasoitusta.

Alustan pohjustus, primerointi

Pohjustus tehdään aina weber MD 16 Dispersiolla. Pohjustuksen tarkoituksena on sitoa pölyä, parantaa tasoitteen leviävyyttä ja tartuntaa alustaan ja estää ilmakuplien muodostumista tasoitekerrokseen. Pohjustus tehdään normaalisti kertaalleen ja imevillä alustoilla kahteen kertaan, ohennettuna puhtaalla vedellä (ks. weber MD 16 Dispersio -tuotekortti).

Dispersio levitetään alustaan pehmeällä harjalla eikä lammi-koita saa syntyä. Jotta dispersio toimii niin kuin on tarkoitettu, alustan lämpötilan oltava yli +10 °C. Näin ollen dispersio muodostaa läpinäkyvän kalvon noin kahdessa tunnissa olosuhteista riippuen. Kylmissä olosuhteissa dispersiokalvon muodostuminen pitenee ja pahimmassa tapauksessa kalvoa ei muodostu lainkaan.

Dispersio ei kestä jäätymistä, varastoiminen ja kuljettaminen on tehtävä lämpimässä.

Tasoitteen kuivuminen

Tasoitekerroksen halkeilemattomuuden ja kovettumisen varmistamiseksi tulee vallitsevien olosuhteiden osalta noudattaa tuotekohtaisia ohjeita. Tasoitekerroksen kovettuttua kuivumisesta on mahdollista nopeuttaa ympäristön lämpötilaa ja ilmankosteutta säätämällä.

Kuivuminen on sitä nopeampaa mitä alhaisempi on ympäröivän tilan suhteellinen kosteus. Tarvittaessa voidaan käyttää kosteudenpoistajia. Tasoitekerroksen lämpötilannosto tehostaa kuivumista. Jos lattiarakenteeseen on asennettu lattialämmitys, voidaan sitä käyttää hyväksi kuivumisen nopeuttamiseksi. Lattialämmitys on hyvä kytkeä päälle vähintään kaksi viikkoa ennen päällystystä tai pinnoitusta. Vesikiertoisessa lattialämmityksessä menoveden lämpötilaa säädetään siten, että lattian pintalämpötila on noin +20 °C, jota ylläpidetään 2–3 vrk. Tämän jälkeen menoveden lämpötilaa nostetaan n. 2–4 °C kerrallaan muutaman viikon ajan, kunnes päästään menoveden normaaliin käyttölämpötilaan, joka on yleensä korkeintaan +35 °C. Sähkölämmityksessä lämpötilaa nostetaan n. 5 °C/vrk. Päällystystyön aikana lattian lämpötilan tulee olla käytettävän päällystymateriaalin edellyttämällä tasolla, yleensä noin +20 °C.

Alusbetoni ja tasoitteen kerrospaksuus vaikuttaa luonnollisesti myös kuivumisnopeuteen eli mitä paksumpi materiaalikerros on, sitä hitaammin rakenne kuivuu. Tasoitteen kuivumisnopeuteen voidaan vaikuttaa myös valitsemalla nopeammin päällystettävä tasoitelatu.

On hyvä huomioida että tasoitekerros hidastaa hieman alusbetonin kuivumista. Jos alusbetoni on tasoitettaessa kostea (kuitenkin aina ≤ 90 RH-%) voi paksu tasoitekerros hidastaa betonin kuivumista. Jos alusbetoni on sen sijaan kuiva, ei tasoitekerroksen alustaa kosteuttava vaikutus ole suuri. Myöskään ohut tasoitekerros ei olennaisesti hidasta betonin kuivumista.

Pumppauskalusto

Pumppauskalustolle varataan riittävä tila työmaalta. Tämä tulee varmistaa lattiaurakoitsijan kanssa ennakkoon. Työmaan tulee merkitä siilon paikka, sekä varmistaa paikan ja reitin kantavuus (täysi sillo/auto painaa yli 20 tn). Työmaa huolehtii myös paikan suoruuudesta ja mahdollisesti tarvittavista aluspuista/-lavoista.

Työn loputtua paikalla tulee voida pestä pumppukalusto runsaalla, mielellään lämpimällä vedellä.

Tarvittava sähkö: 16A–63A (riippuen kalustosta)

Sulake: 25A

Tarvittava vesi: 35–45 l/min

Paine: vähintään 0,4 MPa (4 bar)

Veden ulosottoputki: vähintään 20 mm (3/4"), mielellään sekä lämmintä että kylmää vettä. Veden ja sähkön tulon on oltava häiriötön koko työsuorituksen ajan ja massan lämpötilan tulee olla yli 10 astetta ja alle 30. Massan lämpötilaa voidaan säätää sekoitusveden lämpötilalla.



SAINT-GOBAIN FINLAND OY
WEBER

Strömberginkuja 2 (PL 70)
00380 Helsinki
Puh. 010 44 22 00
www.fi.weber

Tekninen neuvonta, arkisin klo 8–16
Puh. 010 44 22 312

Seuraa aina tuotekohtaisia teknisiä tietoja ja neuvoja sekä työohjeita, jotka löydät osoitteesta www.fi.weber.